

APLICACIONES DEL PRODUCTO

Se utiliza como materia prima en la conformación de canales, solapas, cubiertas, perfiles, conductos, muebles, etc.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Lámina galvanizada por el proceso de inmersión en caliente (hot dip).

De todos los tipos de protección del acero, la utilización del zinc es la forma más ampliamente utilizada para protegerlo contra la corrosión porque permite la mayor relación entre costo y duración.

La resistencia a la oxidación varía mucho dependiendo de las condiciones ambientales.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

Elongación	Composición química (máx %)				Dureza max. HRB	Recubrimiento de Zinc min. G60 (Z180)	
	min %	%C	%Mn	%P		%Su	oz/pie ²
20	0.15	0.60	0.03	0.035	65	0.60	180

Límite de Fluencia	
Ksi	Mpa
30-55	205-380

**Acero Calidad Comercial
Tipo B
Normas:
ASTM A924
ASTM A653**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

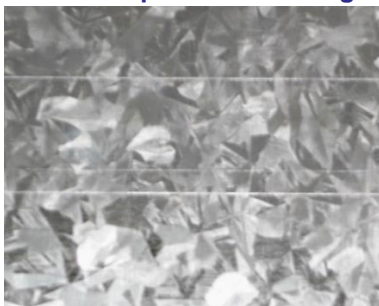
Acabado superficial: Liso



Calibres	Espesor	
	pulg.	mm
28	0.014	0.355
27	0.016	0.406
26	0.018	0.457
24	0.022	0.558
22	0.028	0.711
20	0.035	0.889
18	0.047	1.215
17	0.053	1.367
16	0.059	1.518
14	0.074	1.898

Corte de láminas lisas	
Ancho	Longitud
24"	La requerida por el cliente
48"	

Acabado superficial: Flor regular



La superficie del material puede venir cubierta con una fina capa de aceite para prevenir la formación de óxido blanco, producto de la condensación de la humedad.

Vida útil: 15 a 20 años, dependiendo de las condiciones donde se encuentre.